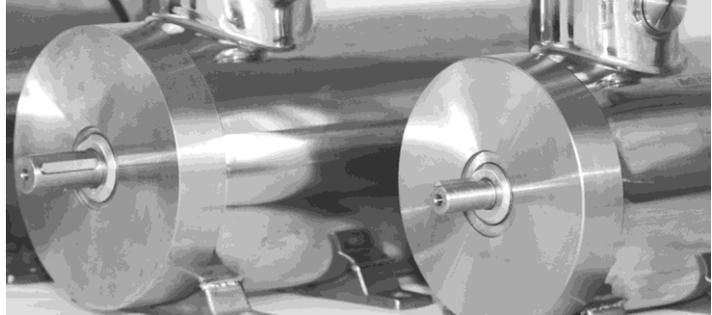


# ОЧИСТКА НА МЕСТЕ

ЕВРОПЕЙСКИЕ МОТОРЫ  
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ





## ПОБЕДА НАД КОРРОЗИЕЙ

Все внешние металлические компоненты, включая валы, изготовлены из нержавеющей стали марки 304. Это дает великолепную устойчивость к коррозии. Имея химически высокоустойчивую поверхность (**нет отваливающейся краски**), они намного переживут обычные покрашенные электродвигатели в гигиенических приложениях

## ★ ВЛАГОЗАЩИЩЕННОСТЬ

★ Произведенные в **ЕВРОПЕ** специальные двигатели **Omec Motors** на внешнем тестировании показали устойчивость к проникновению посторонних сред на уровне выше IP66, они проверенно подходят для площадок с «очисткой на месте» и ситуаций, когда нужна помывка. Сдвоенное манжетное уплотнение Viton и второе уплотнение GAMMA, установленные на валу, — примеры внимания к деталям для защиты от возможного проникновения во время помывки.

## КОГДА ВАЖНА ГИГИЕНА

В линейке **Omec Motors** нет ребер охлаждения, а обводы — четкие. Она разработана с учетом чистки; нет краски, что откалывается и отваливается; нет поверхностей, что ржавеют. Отходы могут быть легко вымыты, не оставляя отложений, и электродвигатель можно уверенно использовать на площадках обработки еды. Для уменьшения числа мест размножения бактерий шильдик даже выгравирован лазером.

## ЩЕТКА НЕ НУЖНА, ПРОСТО СМОЙТЕ ВОДОЙ

НЕРЖ. СТАЛЬ



Перед очисткой



Во время очистки



После очистки

СТАНДАРТ



Перед очисткой



Во время очистки



После очистки



 **MEC** MOTORS NV





## ЧИСТЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ПОДХОДИТ ДЛЯ...

**ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С ИНВЕРТОРОМ ИЛИ СТАТИЧЕСКИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ / ПРИВОДОМ С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ**

Вся линейка специальных двигателей **Omec Motors** подходит для использования с инверторным приводом и по умолчанию снабжен межфазными изоляционными барьерами и ПТК-термисторами. По запросу для альтернативной защиты от перегрева могут быть установлены биметаллические термостаты РТО (Klixon).

### ГРАВИРОВКА ШИЛЬДИКОВ



Главные места накопления отходов и грязи у стандартных двигателей — это шильдики и узлы крепления.

Они ржавеют, повреждаются и даже отваливаются. В линейке **Omec Motors** технические данные наносятся прямо на корпус двигателя, что убирает такие риски по гигиене и безопасности.

### ЗАЩИТА УРОВНЯ IP66

По стандарту IEC 60034-5 код защиты от проникновения 'IP' состоит из двух цифр, и чем они больше, тем больше защита. Первая относится к проникновению пыли и твердых частиц, но для данной линейки продуктов важнее вторая, относящаяся к уровню защиты против воды, направленной под сильным напором со всех направлений. Это делает продукт идеальным для критичных операций по отмывке.



### ПЗПВ (TEFC) И ПЗНВ (TENV)

Полностью закрытые электродвигатели с принудительной вентиляцией (ПЗПВ) основаны на втягивании воздуха вентилятором с неприводного конца; затем он продувается сквозь корпус, помогая рассеять производимое тепло. Полностью закрытые **невентилируемые** (ПЗНВ) двигатели работают на базе более активного материала и оптимизированной эффективности, уменьшающей теплопотери, что снимает необходимость вентилятора. ПЗНВ типы стандартны до 0,75 кВт включительно и, благодаря дизайну, имеют более гладкие линии и меньше мест для накопления грязи и отходов.

### ТРОПИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ВНУТРЕННИХ КОМПОНЕНТОВ

Устойчивые к коррозии роторы и продвинутая лакировка обмоток значительно увеличивают надежность двигателя и срок его службы.

### КРУГЛЫЕ КЛЕММНЫЕ КОРОБКИ КАК СТАНДАРТ

Круглая гладкая клеммная коробка, привариваемая прямо на корпус электродвигателя, имеет меньше мест для накопления воды или грязи. Она также выигрывает от гладкого гигиеничного выступа под сальник, еще одного доказательства внимания к деталям с точки зрения гигиены. Для инспекторов/аудиторов это будет еще одним важным фактором.

## 3000 ОБ/МИН (2 ПОЛЮСА)

Тип	Номин. мощность	Номин. скорость	Эффективность	Напряжение при соединении обмоток по схеме s/Y, В	Номин. ток для данного напряжения	Крутящий момент полной нагрузки M <sub>N</sub> , Н·м	Кратность пускового тока	Пусковой крутящий момент	Максимальный крутящий момент	Масса ВЗ*	Масса В14*	Масса В5*	Охлаждение
Рама по IEC	кВт	мин <sup>-1</sup>	% полной загрузки		I <sub>N</sub> , А		I <sub>Δ</sub> /I <sub>N</sub>	M <sub>Δ</sub> /M <sub>N</sub>	M <sub>K</sub> /M <sub>N</sub>	кг	кг	кг	
63-2A	0.18	2800	75.0	230/400	0.78/0.45	0.62	6.8	3.1	4.1	7.6	7.1	9.9	ПЗНВ
63-2B	0.25	2830	76.8	230/400	1.0/0.58	0.84	7.0	3.0	4.0	9.5	9.0	11.8	ПЗНВ
71-2A	0.37	2830	80.4	230/400	1.39/0.8	1.26	8.0	3.5	4.4	12.6	12.3	12.7	ПЗНВ
71-2B	0.55	2880	82.0	230/400	1.92/1.11	1.85	7.3	3.4	4.3	14.5	14.1	14.6	ПЗНВ
80-2A	0.75	2885	IE2-81.5	230/400	2.56/1.48	2.49	8.5	3.9	4.6	19.5	18.9	20.3	ПЗНВ
80-2B	1.1	2900	IE2-82.0	230/400	3.72/2.15	3.67	8.0	3.1	4.0	25.1	24.5	25.9	ПЗПВ
90S-2	1.5	2855	IE2-82.5	230/400	5.45/3.15	5.02	8.0	2.7	3.4	21.0	20.0	21.5	ПЗПВ
90L-2	2.2	2800	IE2-83.4	230/400	7.70/4.45	7.54	8.5	3.1	3.8	25.4	24.4	25.9	ПЗПВ
100L-2	3.0	2915	IE2-84.6	230/400	9.60/5.5	9.86	7.8	2.4	3.2	38.6	38.0	40.0	ПЗПВ
112M-2	4.0	2900	IE2-86	400/690	7.70/4.45	13.25	7.2	2.6	3.4	46.4	44.8	46.1	ПЗПВ
132SB-2**	7.5	2925	IE2-88.1	400/690	13.60/7.85	9.86	8.0	2.5	3.5	62.6	61.0	64.0	ПЗПВ

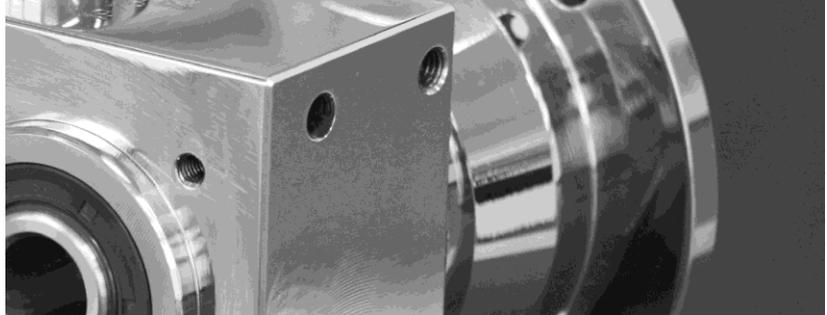
## 1500 ОБ/МИН (4 ПОЛЮСА)

Тип	Номин. мощность	Номин. скорость	Эффективность	Напряжение при соединении обмоток по схеме s/Y, В	Номин. ток для данного напряжения	Крутящий момент полной нагрузки M <sub>N</sub> , Н·м	Кратность пускового тока	Пусковой крутящий момент	Максимальный крутящий момент	Масса ВЗ*	Масса В14*	Масса В5*	Охлаждение
Рама по IEC	кВт	мин <sup>-1</sup>	% полной загрузки		I <sub>N</sub> , А		I <sub>Δ</sub> /I <sub>N</sub>	M <sub>Δ</sub> /M <sub>N</sub>	M <sub>K</sub> /M <sub>N</sub>	кг	кг	кг	
63-4	0.18	1385	71.0	230/400	0.95/0.55	1.25	3,8	2,7	2,5	13.0	8.8	9.9	ПЗНВ
71-4A	0.25	1440	81.0	230/400	1.07/0.62	1.67	5,1	2,3	2,8	14.4	12.7	13.2	ПЗНВ
71-4B	0.37	1440	80.0	230/400	1.8/1.04	2.48	4,5	2,4	2,9	18.5	14.0	14.5	ПЗНВ
80-4A	0.55	1440	82.0	230/400	2.35/1.35	3.68	5,7	3,3	3,1	21.8	17.6	19.8	ПЗНВ
80-4B	0.75	1455	84.0	230/400	3.22/1.86	4.91	7,5	3,9	4,2	21.0	21.0	22.5	ПЗНВ
90S-4	1.1	1440	83.0	230/400	4.3/2.5	7.32	6,2	2,4	3,2	26.8	20.0	21.5	ПЗПВ
90L-4	1.5	1440	83.0	230/400	6.1/3.5	9.94	6,2	2,6	2,7	32.9	25.8	27.3	ПЗПВ
100LA-4	2.2	1440	84.6	230/400	7.83/4.52	14.64	6.8	2.6	3.1	40.4	32.1	39.6	ПЗПВ
100LB-4	3.0	1450	85.5	230/400	11.1/6.4	19.80	7.5	2.7	3.2	52.6	39.7	47.1	ПЗПВ
112M-4	4.0	1455	87.0	400/690	7.8/4.5	26.29	5.7	1.7	2.6	66.6	51.0	52.3	ПЗПВ
132M-4**	7.5	1450	88.7	400/690	15.20/8.8	49.70	5.1	1.7	2.5	75.6	73.8	76.8	ПЗПВ

\* Масса электродвигателей указана без упаковки.

\*\* Полный перечень данных предоставляется по запросу, включая данные по 60Гц (все электродвигатели могут работать при 60Гц)

Данные по 6-полюсным электродвигателям предоставляются по запросу



## ЧИСТЫЕ ВАРИАНТЫ

Дополнительные опции с производства или при модификации:

- Альтернативное расположение клеммных коробок при установке электродвигателя на лапах
- Полировка свыше 0,5 микрон фармацевтической чистоты
- Нагреватели — для снижения конденсации и удаления влаги. Они также поддерживают нормальную рабочую температуру обмоток и подшипников на холоде
- При необходимости удалить конденсацию из электродвигателя как проверенное средство могут быть установлены специальные пробки сливных отверстий, по запросу



## ЧИСТЫЕ РЕДУКТОРЫ

Доступны гладкокорпусные редукторы из нержавеющей стали. Они идеальны для последовательного подключения благодаря линейному дизайну. Так можно достичь очень низких скоростей вращения при высоких крутящих моментах, которые обычно недоступны.



## ЧИСТАЯ КАСТОМИЗАЦИЯ

**ПЗНВ и ПЗПВ ОСОБОЙ КОНСТРУКЦИИ** – за пределами стандартных мощностей.

**ОСОБЫЕ ВАЛЫ И ФЛАНЦЫ, ВКЛЮЧАЯ РЕШЕНИЯ, СОВМЕСТИМЫЕ С SEW**

Большинство насосов, вентиляторов и редукторов обычно требуют фланцы стандарта IEC. Однако, мы также можем производить специальные фланцы приводного конца и варианты валов для нестандартного оборудования. На фото приведен один из примеров — решение для SEW Eurodrive, главного поставщика для производств пищи и напитков. Мы можем поставить электродвигатели с особым валом и фланцем, необходимым для этой линейки редукторов, это позволит выполнять прямые замены, без нужды в адапторах.

**ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ** электродвигателей из нержавеющей стали для экстремально жарких сред и для мест, где нужны компактность и высокая мощность. «Больше охлаждения» равняется «больше мощности».



## ДОПОЛНИТЕЛЬНО



### ОСОБЫЙ ДИЗАЙН ЭЛЕКТРИКИ

Обмотки могут быть намотаны на месте для особого вольтажа и частот вне стандартов Европы, для термоизоляции вплоть до класса F и/или для установки сертифицированной по стандартам UL/CSA системы изоляции.

**ATEX** – по запросу доступна Зона 22.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ГРАВИРОВКА** – Логотипы компании, интернет-адреса, ссылки на заказы, предупреждения могут быть выгравированы на корпусе электродвигателя, в дополнение к имеющейся информации шильдика.

### ДОБАВОЧНОЕ УЛУЧШЕННОЕ УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ ЭКСТРЕМАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

По опыту, технологии улучшенного уплотнения могут сильно продлить жизнь электродвигателя при экстремальном использовании и условиях монтажа, главным образом при ориентации валом вертикально вверх. Для таких трудных условий доступны системы магнитного уплотнения с точными просветами-лабиринтами. Эти компактные, точно облегчающие, механические уплотнения торцевых соединений дают двунаправленную защиту там, где требуется 100% позитивная уплотнительная защита, как при наличии вращения вала, так и без него. Это очень важно для предотвращения проблем протекания у вертикального вала при его остановке или остывании. Они дают нулевой износ вала, предотвращают потерю смазки и загрязнение (твердые частицы, жидкости и пар), имеют самовыравнивающиеся торцы и увеличивают среднее время между поломками у оборудования.

Полная запрессовка герметизирующего состава, защита соединений внутри клеммной коробки с помощью кабельных вводов категории IP66 и микропроволочных выводов, сделанных согласно требованиям покупателя.

Дополнительно увеличенная до категории IP69K защита для электродвигателей ПЗНВ.





# ЧИСТЫЕ РАЗМЕРЫ

## ГАБАРИТ ОТ 63 ДО 80 – МОНТАЖ ВЗ НА ЛАПАХ – ПЗНВ

ДЛИНА L

Тип	Полюса #	A	B	C	D	E	F	G	H	K	K1	U	ØW	AB	AC	AD	DB	ED	GA	GD	IE	WC	ДЛИНА L		
																							2 полюса	4 полюса	6 полюсов
MSS63-2A	2	100	80	40	11	23	4	8.5	63	10	7	2xM20	76	125	114	114	M4	19	12.5	4	23	79	211	x	x
MSS63-#B	2, 4	100	80	40	11	23	4	8.5	63	10	7	2xM20	76	125	114	114	M4	19	12.5	4	23	79	236	236	x
MSS71-#A	2,4,6	112	90	45	14	30	5	11	71	10	7	2xM20	76	140	134	124	M5	25	16	5	30	84	243	243	253
MSS71-#B	2,4,6	112	90	45	14	30	5	11	71	10	7	2xM20	76	140	134	124	M5	25	16	5	30	84	273	254	273
MSS80-#A	2,4,6	125	100	50	19	40	6	15.5	80	14	10	2xM25	89	150	144	130	M6	34	21.5	6	40	90	313	307	307
MSS80-#B	2,4,6	125	100	50	19	40	6	15.5	80	14	10	2xM25	89	150	144	130	M6	34	21.5	6	40	90	337	347	367

## ГАБАРИТ ОТ 80 ДО 132 – МОНТАЖ ВЗ НА ЛАПАХ – ПЗПВ

ДЛИНА L

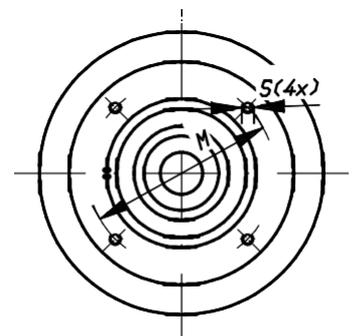
Тип	Полюса #	A	B	C	D	E	F	G	H	K	K1	U	ØW	AB	AC	AD	DB	ED	GA	GD	IE	WC	ДЛИНА L		
																							2 полюса	4 полюса	6 полюсов
MSS80B-2B	2	125	100	50	19	40	6	16	80	10	14	2xM25	89	150	156	132	M6	34	22	6	40	93	363	x	x
MSS90S	2,4,6	140	100	56	24	50	8	20	90	9	9	2xM25	89	164	176	145	M8	46	27	7	50	95	327.5	311.5	347.5
MSS90L	2,4,6	140	100	56	24	50	8	20	90	9	9	2xM25	89	164	176	145	M8	46	27	7	50	95	351.5	327.5	377.5
MSS100LA#	2,4,6	160	140	63	28	60	8	24	100	16	12	2xM25	114	192	201	160	M10	55	31	7	60	123	402.5	417.5	442.5
MSS100LB#	4	160	140	63	28	60	8	24	100	16	12	2xM25	114	192	201	160	M10	55	31	7	60	123	x	462.5	x
MSS112#	2,4,6	190	140	70	28	60	8	24	112	16	12	2xM25	114	220	218	171	M10	55	31	7	60	128	437.5	437.5	tba
MSS132#	2,4,6	216	178	89	38	80	10	33	132	16	12	2xM25	114	246	258	192	M12	70	41	8	80	147	448.5	478.5	478.5

## ГАБАРИТ ОТ 63 ДО 80 – МОНТАЖ В14/В34 ФЛАНЕЦ – ПЗНВ

Длина L

Тип	Полюса #	Фланец	D	E/LE	F	G	M	N	P	S	T	ØW	AC	AD	DB	WC	Длина L		
																	2 полюса	4 полюса	6 полюсов
MSS63-2A	2	FT75	11	23	4	8.5	75	60	90	M5	2.5	76	114	111	M4	79	211	x	x
MSS63-#B	2,4	FT75	11	23	4	8.5	75	60	90	M5	2.5	76	114	111	M4	79	236	236	x
MSS71-#A	2,4,6	FT85	14	30	5	11	85	70	105	M6	2.5	76	134	124	M5	84	243	243	253
MSS71-#B	2,4,6	FT85	14	30	5	11	85	70	105	M6	2.5	76	134	124	M5	84	273	254	273
MSS80-#A	2,4,6	FT100	19	40	6	15.5	100	80	120	M6	3	89	144	130	M6	90	313	307	307
MSS80-#B	2,4,6	FT100	19	40	6	15.5	100	80	120	M6	3	89	144	130	M6	90	337	347	367

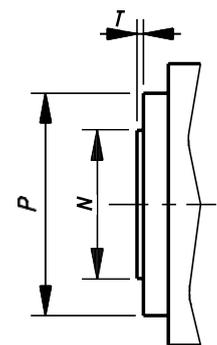
IMB 14



## ГАБАРИТ ОТ 80 ДО 132 – МОНТАЖ В14/В34 ФЛАНЕЦ – ПЗПВ

Длина L

Тип	Полюса #	Фланец	D	E/LE	F	G	M	N	P	S	T	ØW	AC	AD	DB	WC	Длина L		
																	2 полюса	4 полюса	6 полюсов
MSS80B-2B	2	FT100	19	40	6	16	100	80	120	M6	3	89	156	132	M6	93	363	x	x
MSS90S	2,4,6	FT115	24	50	8	20	115	95	140	M8	3	89	176	145	M8	95	327.5	311.5	347.5
MSS90L	2,4,6	FT115	24	50	8	20	115	95	140	M8	3	89	176	145	M8	95	351.5	327.5	377.5
MSS100LA	2,4,6	FT130	28	60	8	24	130	110	160	M8	3.5	114	201	160	M10	123	402.5	417.5	442.5
MSS100LB	4	FT130	28	60	8	24	130	110	160	M8	3.5	114	201	160	M10	123	x	462.5	x
MSS112	2,4,6	FT130	28	60	8	24	130	110	160	M8	3.5	114	218	171	M10	128	437.5	437.5	tba
MSS132#	2,4,6	FT165	38	80	10	33	165	130	200	M10	3.5	114	258	192	M12	147	448.5	478.5	478.5



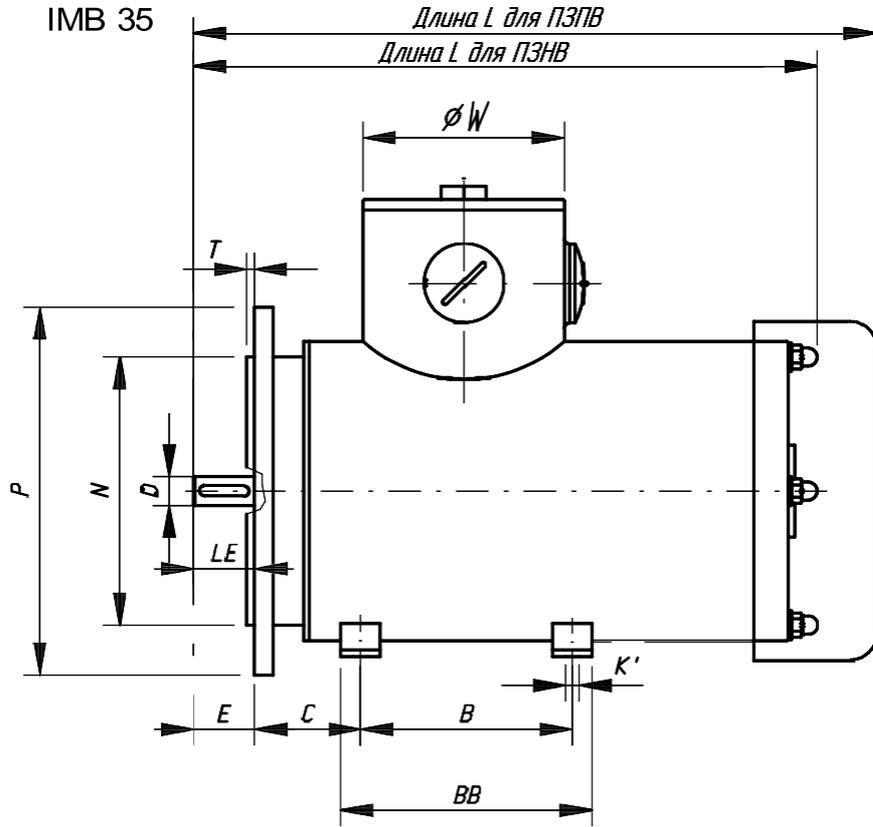
IMB 14

\* все размеры даны в мм

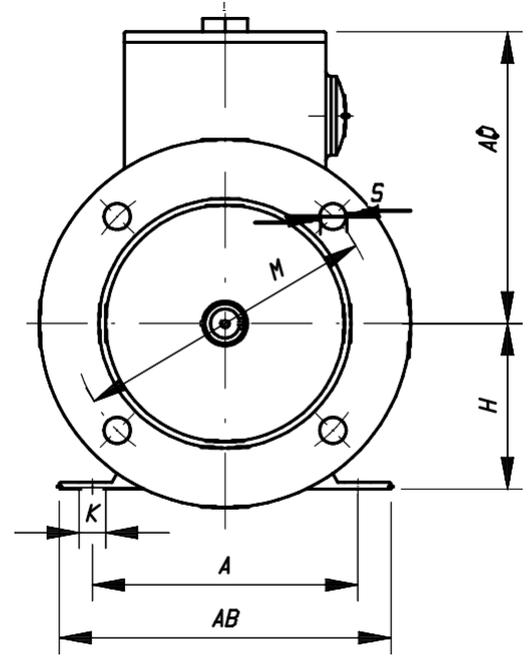
\* # обозначает полюса



IMB 35

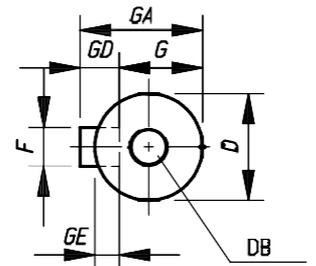


По запросу доступны индивидуальные чертежи



ГАБАРИТ ОТ 63 ДО 80 – В5/В35 БОЛЬШОЙ ФЛАНЕЦ – ПЗНВ

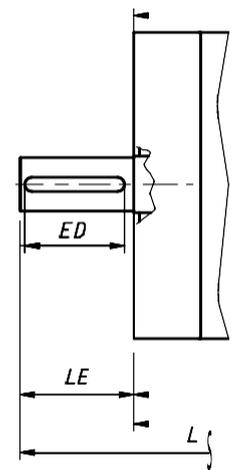
Frame type	Flange	Poles	D	E/LE	F	G	M(LK)	N	P	S	T	ØW	AC	AD	DB	WC	Длина L		
																	2 pole L	4 pole L	6 pole L
MSS63-2A	FT115	2	11	23	4	8.5	115	60	90	M5	2.5	76	114	111	M4	79	211	x	x
MSS63-#B	FT115	2, 4	11	23	4	8.5	115	60	90	M5	2.5	76	114	111	M4	79	236	236	x
MSS71-#A	FT130	2,4,6	14	30	5	11	130	70	105	M6	2.5	76	134	124	M5	84	243	243	253
MSS71-#B	FT130	2,4,6	14	30	5	11	130	70	105	M6	2.5	76	134	124	M5	84	273	254	273
MSS80-#A	FT165	2,4,6	19	40	6	15.5	165	80	120	M6	3	89	144	130	M6	90	313	307	307



ВАЛ

ГАБАРИТ ОТ 80 ДО 132 – В5/В35 БОЛЬШОЙ ФЛАНЕЦ – ПЗПВ

Тип	Фланец	Полоса	D	E/LE	F	G	M(LK)	N	P	S	T	ØW	AC	AD	DB	WC	Длина L		
																	2 полюса	4 полюса	6 полюсов
MSS80B	FT165	2	19	40	6	16	100	80	200	M6	3	89	156	132	M6	93	363	x	x
MSS90S	FT165	2,4,6	24	50	8	20	115	95	200	M8	3	89	176	176	M8	99	327.5	311.5	347.5
MSS90L	FT165	2,4,6	24	50	8	20	115	95	200	M8	3	89	176	176	M8	99	351.5	327.5	377.5
MSS100LA	FT215	2,4,6	28	60	8	24	130	110	250	M8	3.5	114	201	202	M10	123	402.5	417.5	442.5
MSS100LB	FT215	4	28	60	8	24	130	110	250	M8	3.5	114	201	202	M10	123	x	462.5	x
MSS112	FT215	2,4,6	28	60	8	24	130	110	250	M8	3.5	114	218	231	M10	128	437.5	437.5	та



IMB 3

## ЧИСТЫЕ СТАНДАРТЫ

Согласно европейскому стандарту **EN 1672-2**, определяющему гигиенические требования для оборудования по производству пищевых продуктов (ПП), для оборудования есть 3 зоны:

- 1 ЗОНА КОНТАКТА С ПП**
- 2 ЗОНА РАЗБРЫЗГИВАНИЯ**
- 3 ЗОНА БЕЗ КОНТАКТА С ПП**

К зоне без контакта с ПП относятся компоненты, не вступающие в контакт с продуктами питания. Тем не менее в этой зоне так же обязательно использовать коррозионно-стойкие материалы.

## ОЧИСТКА НА МЕСТЕ

При отмывке пищевых, напитков, фармацевтических производств, электродвигатели подвергаются воздействию воды под высоким давлением, иногда и высокой температуры, или агрессивных чистящих средств. В зависимости от тяжести такой мойки может произойти множество последствий, включая отказ электродвигателя при пуске из-за проникновения воды, коррозии наружных или внутренних частей (при использовании стандартного сплавного или чугунного материала) и, потенциально, отваливание краски, загрязняющей финальный продукт.



## РАЗРАБОТАНО СО СТАНДАРТАМИ В УМЕ

### **DIN EN ISO 14159**

Безопасность оборудования. Гигиенические требования по дизайну оборудования. Установки представляют потенциальные гигиенические риски для пищевых продуктов, способные подвергнуть опасности потребителей. Стандарт описывает меры по избеганию риска, которые должны принимать производители.

### **DIN EN 1672-2:2005+A1:2009**

Оборудование для обработки пищевых продуктов. Основные принципы. Гигиенические требования. Он также содержит общие замечания по особым требованиям относительно предпочтительных материалов оборудования.

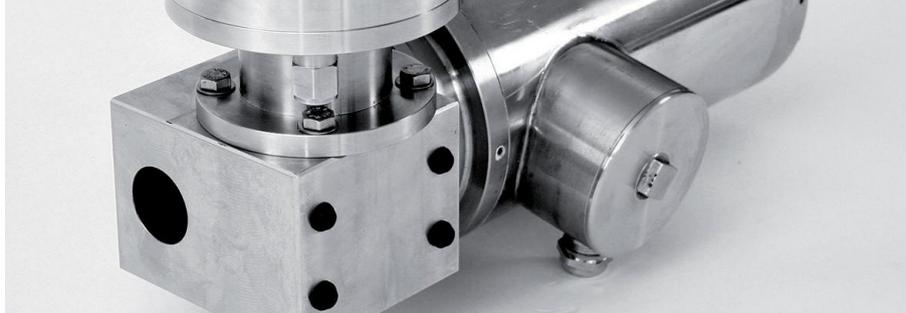
### **ISO 11664-2:2007 (CIE S 014-2/E:2006)**

Стандарт по очистке и дезинфекции

### **ISO 8086:2004 (IDF 121:2004)**

Молочный завод. Гигиенические условия. Общее руководство по инспекции.





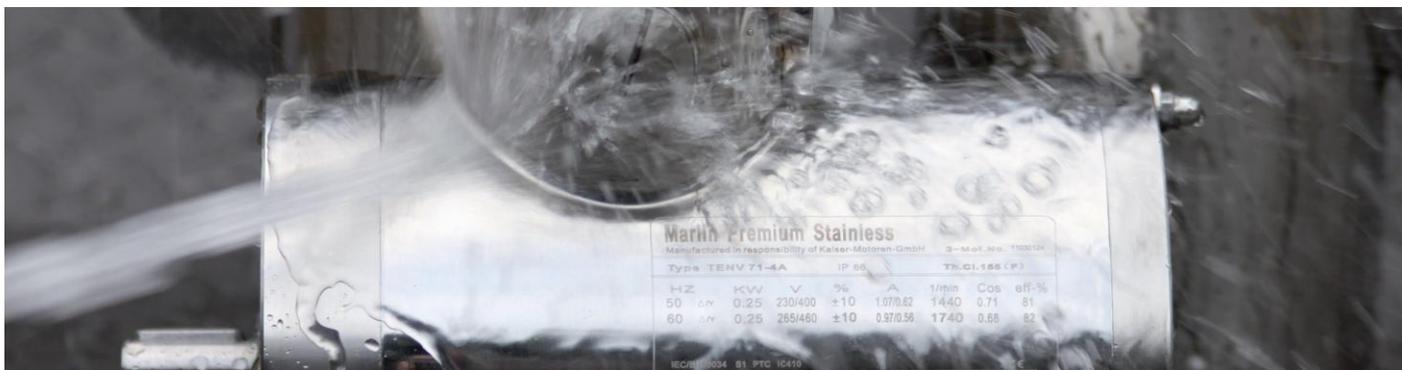
## ГАБАРИТ ПРИВОДНОЙ НЕПРИВОДНОЙ ПОДШИПНИКИ

КОНЕЦ

КОНЕЦ

63	6202	6202
71	6203	6203
80	6204	6204
90	6205	6205
100	6306	6306
112	6306	6306
132	6308	6208

Используемым в линейке специальных электродвигателей **Omec Motors** подшипникам нужна особая синтетическая высокотемпературная смазка с широким рабочим диапазоном (от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+180^{\circ}\text{C}$ ) и великолепной температурой каплепадения по DIN ISO 2176: не меньше  $250^{\circ}\text{C}$ . Ее показатели по старению и стойкости к окислению великолепны. Механически подшипники имеют зазоры группы С3 и фиксируются на приводном конце для снижения осевого движения вала, делая диапазон подходящим для миксеров и насосов с короткой муфтой.



## СТАНДАРТЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Наши электродвигатели соответствуют требованиям международного стандарта IEC 60034 для вращающихся электрических машин, а также следующим Директивам Евросоюза:

Директива 2014/35/EU о низковольтном оборудовании, Директива 2014/30/EU об электромагнитной совместимости и Директива 2011/65/EU (RoHS) об ограничении содержания вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании.

Все продукты соответствуют требованиям Директивы по оборудованию (MD) 2006/42/ЕС. Согласно ей, индукционные электродвигатели предназначены исключительно для встраивания в другое оборудование. Сдача в эксплуатацию запрещена до проверки соответствия конечного продукта этой директиве.



Впервые знак CE применен в 1995 г.

При работе с электродвигателем нужно соблюдать стандарт EN 60204-1 и инструкции по безопасности, обозначенные в нашей инструкции по эксплуатации.

Электродвигатели по запросу могут быть снабжены другими международными стандартами:



Например, изоляцией, одобренной UL Underwriters Laboratories Inc.

Все технические данные, мощности, размеры и массы, указанные в этом каталоге, могут быть изменены без предупреждения.

Рисунки не носят обязательного характера.

Произведено с использованием **СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА по ISO9001:2008**



192029, Санкт-Петербург, пр. Обуховской  
Обороны, д. 76, корп. 7, лит. А, офис 2409а.

---

## ГЛАВНЫЙ ОФИС

**TEL** +7 (812) 748-24-14

**MAIL** [info@omecmotors.ru](mailto:info@omecmotors.ru)

**WEB** <https://omecmotors.ru/>

